

INSTRUKCJA DEMONTAŻU PODZESPOŁÓW CENTRALEK NAWIEWNYCH typ CWE
zgodnie z ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 1253/2014 z dnia 7 lipca 2014 r.

Obudowa urządzenia wykonana jest z blachy stalowej ocynkowanej. Zastosowano izolację akustyczną i termiczną z wełny mineralnej o grubości 50 mm.

Do połączenia z instalacją wentylacyjną służy typowe przyłącze wentylacyjne okrągłe, wykonane z blachy ocynkowanej. Pokrywa umożliwiająca dostęp do wnętrza centrali i wykonana jest z blachy ocynkowanej. Zatrzaski mocujące również są ocynkowane.

Filtr powietrza – kasetowy klasy G3, posiada ramę z blachy ocynkowanej.

Wentylator na napięcie 230V z wirującym stojanem jest sterowany napięciowo.

Nagrzewnica elektryczna wykonana jest z elementów grzejnych rurkowych ze stali kwasoodpornej AISI 321 (1H18n9T, 1.4541).

Nagrzewnica posiada dwustopniowe zabezpieczenie przed przegrzaniem :

- ogranicznik temperatury,
- wyłącznik termiczny.

Niektóre wersje central EN posiadają zabudowane układy elektroniczne, sterujące pracą urządzenia.

Demontaż wstępny głównych podzespołów :

- Pokrywę – demontuje się bez użycia narzędzi.
- Wentylator demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.
- Demontaż układów sterowniczych wymaga zastosowania wkrętaka z nacięciem prostym 3,5 – 4 mm.
- Wewnętrzne przewody zasilające i sterownicze demontuje się z listw zaciskowych przy użyciu wkrętaka z nacięciem prostym 3,5 – 4 mm.
- Elektryczne elementy grzejne można zdemontować przy użyciu wkrętaka PH1.
- Ogranicznik temperatury i wyłącznik termiczny demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.
- Elektryczne listwy zaciskowe demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.
- Filtr usuwa się bez użycia narzędzi.

Po przeprowadzeniu demontażu wstępnego, wszystkie podzespoły oraz obudowę można poddać efektywnemu recyklingowi w wyspecjalizowanych przedsiębiorstwach.

INSTRUKCJA DEMONTAŻU PODZESPOŁÓW CENTRAL WYCIĄGOWYCH typu CNW
zgodnie z ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 1253/2014 z dnia 7 lipca 2014 r.

Obudowa urządzenia wykonana jest z blachy stalowej ocynkowanej. Zastosowano izolację akustyczną i termiczną z wełny mineralnej o grubości 50 mm.

Do połączenia z instalacją wentylacyjną służy typowe przyłącze wentylacyjne okrągłe, wykonane z blachy ocynkowanej. Pokrywy umożliwiają dostęp do wnętrza centrali i wykonane są również z blachy ocynkowanej. Zawiasy pokryw wykonane są ze stopu aluminium (znal).

Filtr powietrza – kieszeniowy klasy M5, posiada ramę z blachy ocynkowanej.

Wentylator zasilany napięciem 230 V, sterowany napięciowo.

Demontaż wstępny głównych podzespołów :

- Pokrywy (klapy) – demontuje się poprzez odkręcenie wkrętów do metalu z gniazdem krzyżakowym, przy użyciu wkrętaka PH1.
- Uchwyty z tworzywa sztucznego demontuje się poprzez odkręcenie wkrętów do metalu z gniazdem krzyżowym, przy użyciu wkrętaka PH1.
- Wentylator demontuje się przy użyciu klucza nasadowego albo prostego nr 13.
- Wewnętrzne przewody zasilające i sterownicze demontuje się z listw zaciskowych przy użyciu wkrętaka z nacięciem prostym 3,5 – 4 mm.
- Elektryczne listwy zaciskowe demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.
- Filtr powietrza usuwa się bez użycia narzędzi.

Po przeprowadzeniu demontażu wstępnego, wszystkie podzespoły oraz obudowę można poddać efektywnemu recyklingowi w wyspecjalizowanych przedsiębiorstwach.

INSTRUKCJA DEMONTAŻU PODZESPOŁÓW CENTRAL WYCIĄGOWYCH typu CNW-EC
zgodnie z ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 1253/2014 z dnia 7 lipca 2014 r.

Obudowa urządzenia wykonana jest z blachy stalowej ocynkowanej. Zastosowano izolację akustyczną i termiczną z wełny mineralnej o grubości 50 mm.

Do połączenia z instalacją wentylacyjną służy typowe przyłącze wentylacyjne okrągłe, wykonane z blachy ocynkowanej. Pokrywy umożliwiają dostęp do wnętrza centrali i wykonane są również z blachy ocynkowanej.

Zawiasy pokryw wykonane są ze stopu aluminium (znal).

Filtr powietrza – kieszeniowy klasy M5, posiada ramę z blachy ocynkowanej.

Wentylator prądu stałego z wirującym stojanem jest sterowany analogowym sygnałem napięciowym 0-10V DC.

Demontaż wstępny głównych podzespołów :

- Pokrywy (klapy) – demontuje się poprzez odkręcenie wkrętów do metalu z gniazdem krzyżakowym, przy użyciu wkrętaka PH1.
- Uchwyty z tworzywa sztucznego demontuje się poprzez odkręcenie wkrętów do metalu z gniazdem krzyżowym, przy użyciu wkrętaka PH1.
- Wentylator demontuje się przy użyciu klucza nasadowego albo płaskiego nr 13, 17.
- Obwody drukowane demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.
- Wewnętrzne przewody zasilające i sterownicze demontuje się z listw zaciskowych przy użyciu wkrętaka z nacięciem prostym 3,5 – 4 mm.
- Elektryczne listwy zaciskowe demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.
- Filtr powietrza usuwa się bez użycia narzędzi.

Po przeprowadzeniu demontażu wstępnego, wszystkie podzespoły oraz obudowę można poddać efektywnemu recyklingowi w wyspecjalizowanych przedsiębiorstwach.

INSTRUKCJA DEMONTAŻU PODZESPOŁÓW CENTRAL NAWIEWNYCH typu CN...EL-EC
zgodnie z ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 1253/2014 z dnia 7 lipca 2014 r.

Obudowa urządzenia wykonana jest z blachy stalowej ocynkowanej. Zastosowano izolację akustyczną i termiczną z wełny mineralnej o grubości 50 mm.

Do połączenia z instalacją wentylacyjną służy typowe przyłącze wentylacyjne okrągłe, wykonane z blachy ocynkowanej. Pokrywy umożliwiają dostęp do wnętrza centrali i wykonane są również z blachy ocynkowanej.

Zawiasy pokryw wykonane są ze stopu aluminium (znal).

Filtr powietrza – kieszeniowy klasy M5, posiada ramę z blachy ocynkowanej.

Wentylator prądu stałego z wirującym stojanem jest sterowany analogowym sygnałem napięciowym 0-10V DC.

Nagrzewnica elektryczna wykonana jest z elementów grzejnych rurkowych ze stali kwasoodpornej AISI 321 (1H18n9T, 1.4541).

Nagrzewnica posiada dwustopniowe zabezpieczenie przed przegrzaniem :

- ogranicznik temperatury,
- wyłącznik termiczny.

Niektóre wersje central EN posiadają zabudowane układy elektroniczne, sterujące pracą urządzenia.

Demontaż wstępny głównych podzespołów :

- Pokrywy (klapy) – demontuje się poprzez odkręcenie wkrętów do metalu z gniazdem krzyżakowym, przy użyciu wkrętaka PH1.
- Uchwyty z tworzywa sztucznego demontuje się poprzez odkręcenie wkrętów do metalu z gniazdem krzyżowym, przy użyciu wkrętaka PH1.
- Wentylator demontuje się przy użyciu klucza nasadowego albo płaskiego nr 13.
- Obwody drukowane demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.
- Wewnętrzne przewody zasilające i sterownicze demontuje się z listw zaciskowych przy użyciu wkrętaka z nacięciem prostym 3,5 – 4 mm.
- Elektryczne elementy grzejne można zdemontować przy użyciu wkrętaka PH1.
- Ogranicznik temperatury i wyłącznik termiczny demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.
- Radiatory aluminiowe demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.
- Elektryczne listwy zaciskowe demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.

Po przeprowadzeniu demontażu wstępnego, wszystkie podzespoły oraz obudowę można poddać efektywnemu recyklingowi w wyspecjalizowanych przedsiębiorstwach.

**INSTRUKCJA DEMONTAŻU PODZESPOŁÓW CENTRAL NAWIEWNYCH Z NAGRZEWNICĄ ELEKTRYCZNĄ
typu CN...EL-EC oraz CN...EL**

zgodnie z ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 1253/2014 z dnia 7 lipca 2014 r.

Obudowa urządzenia wykonana jest z blachy stalowej ocynkowanej. Zastosowano izolację akustyczną i termiczną z wełny mineralnej o grubości 50 mm.

Do połączenia z instalacją wentylacyjną służy typowe przyłącze wentylacyjne okrągłe, wykonane z blachy ocynkowanej. Pokrywy umożliwiają dostęp do wnętrza centrali i wykonane są również z blachy ocynkowanej.

Zawiasy pokryw wykonane są ze stopu aluminium (znal).

Filtr powietrza – kieszeniowy klasy M5, posiada ramę z blachy ocynkowanej.

Wentylator prądu stałego z wirującym stojanem jest sterowany analogowym sygnałem napięciowym 0-10V DC.

Nagrzewnica elektryczna wykonana jest z elementów grzejnych rurkowych ze stali kwasoodpornej AISI 321 (1H18n9T, 1.4541).

Nagrzewnica posiada dwustopniowe zabezpieczenie przed przegrzaniem :

- ogranicznik temperatury,
- wyłącznik termiczny.

Niektóre wersje central EN posiadają zabudowane układy elektroniczne, sterujące pracą urządzenia.

Demontaż wstępny głównych podzespołów :

- Pokrywy (klapy) – demontuje się poprzez odkręcenie wkrętów do metalu z gniazdem krzyżakowym, przy użyciu wkrętaka PH1.
- Uchwyty z tworzywa sztucznego demontuje się poprzez odkręcenie wkrętów do metalu z gniazdem krzyżowym, przy użyciu wkrętaka PH1.
- Wentylator demontuje się przy użyciu klucza nasadowego albo płaskiego nr 13, 17.
- Obwody drukowane demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.
- Wewnętrzne przewody zasilające i sterownicze demontuje się z listw zaciskowych przy użyciu wkrętaka z nacięciem prostym 3,5 – 4 mm.
- Elektryczne elementy grzejne można zdemontować przy użyciu wkrętaka PH1.
- Ogranicznik temperatury i wyłącznik termiczny demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.
- Radiatory aluminiowe demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.
- Elektryczne listwy zaciskowe demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.
- Filtr powietrza usuwa się bez użycia narzędzi.

Po przeprowadzeniu demontażu wstępnego, wszystkie podzespoły oraz obudowę można poddać efektywnemu recyklingowi w wyspecjalizowanych przedsiębiorstwach.

**INSTRUKCJA DEMONTAŻU PODZESPOŁÓW CENTRAL NAWIEWNYCH Z NAGRZEWNICĄ WODNĄ
typu CN...AQUA-EC**

zgodnie z ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 1253/2014 z dnia 7 lipca 2014 r.

Obudowa urządzenia wykonana jest z blachy stalowej ocynkowanej. Zastosowano izolację akustyczną i termiczną z wełny mineralnej o grubości 50 mm.

Do połączenia z instalacją wentylacyjną służy typowe przyłącze wentylacyjne okrągłe, wykonane z blachy ocynkowanej. Pokrywy umożliwiają dostęp do wnętrza centrali i wykonane są również z blachy ocynkowanej.

Zawiasy pokryw wykonane są ze stopu aluminium (znal).

Filtr powietrza – kieszeniowy klasy M5, posiada ramę z blachy ocynkowanej.

Wentylator prądu stałego z wirującym stojanem jest sterowany analogowym sygnałem napięciowym 0-10V DC.

Nagrzewnica wodna posiada obudowę z blachy stalowej ocynkowanej. Wymiennik ciepła miedziano-aluminiowy.

Niektóre wersje central EN posiadają zabudowane układy elektroniczne, sterujące pracą urządzenia.

Demontaż wstępny głównych podzespołów :

- Pokrywy (klapy) – demontuje się poprzez odkręcenie wkrętów do metalu z gniazdem krzyżakowym, przy użyciu wkrętaka PH1.
- Uchwyty z tworzywa sztucznego demontuje się poprzez odkręcenie wkrętów do metalu z gniazdem krzyżowym, przy użyciu wkrętaka PH1.
- Wentylator demontuje się przy użyciu klucza nasadowego albo płaskiego nr 13, 17.
- Demontaż układów sterowniczych wymaga wkrętaka z nacięciem prostym 3,5 – 4 mm.
- Wewnętrzne przewody zasilające i sterownicze demontuje się z listw zaciskowych przy użyciu wkrętaka z nacięciem prostym 3,5 – 4 mm.
- Nagrzewnicę wodną można zdemontować przy użyciu wkrętaka PH2.
- Elektryczne listwy zaciskowe demontuje się przy użyciu wkrętaka PH1.
- Filtr usuwa się bez użycia narzędzi.

Po przeprowadzeniu demontażu wstępnego, wszystkie podzespoły oraz obudowę można poddać efektywnemu recyklingowi w wyspecjalizowanych przedsiębiorstwach.